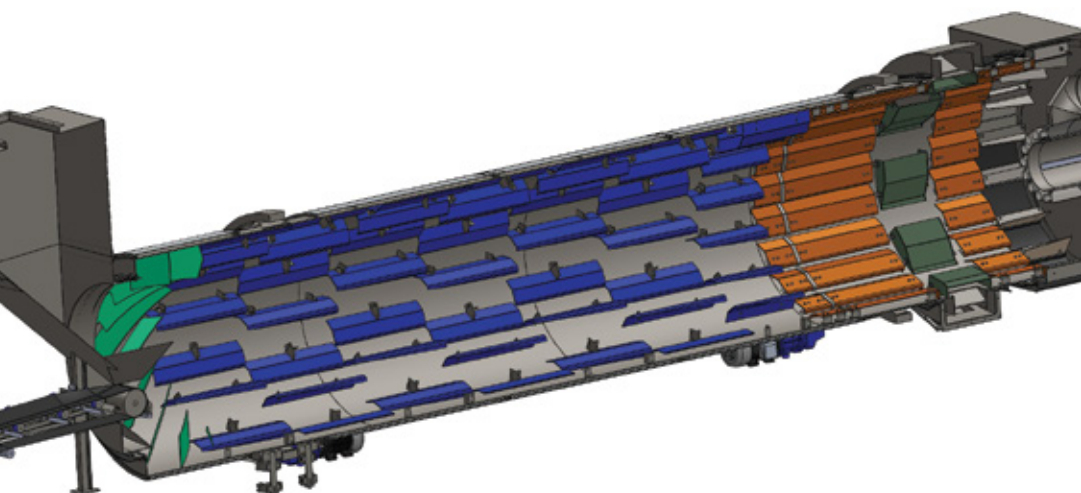


TAMBOURS SÉCHEURS

TAMBOUR SÉCHEUR ENROBEUR À CONTRE-COURANT

- Capacité de 150 à 400 tonnes/heures.
- Introduction des fines : par vis sans fin ou par l'anneau de recyclé.
- Anneau de recyclé permettant de traiter les mélanges d'enrobage à chaud contenant 30% à 40% de recyclé sans développer aucune opacité au niveau de la cheminée.
- Puissance motrice par motoréducteur.



TAMBOUR DE TYPE DRUM MIXEUR OU SÉCHEUR

- Chambre de combustion permettant de maximiser le transfert de la chaleur rayonnante.
- Conception d'auget de combustion augmentant le transfert de la fin de combustion.
- Chambre de malaxage à température contrôlée permettant l'incorporation séquentielle et homogène de tous les mélanges (recyclé, liant bitumineux, fine du filtre à manche) afin d'obtenir la recette désirée.

450, 9E AVENUE, RICHMOND, (QUÉBEC) J0B 2H0
 TÉL. : 819 826-1211 | TÉLÉC. : 819 826-1226
 INFO@TECHNIFLAMMECOMBUSTION.COM
 TECHNIFLAMMECOMBUSTION.COM

